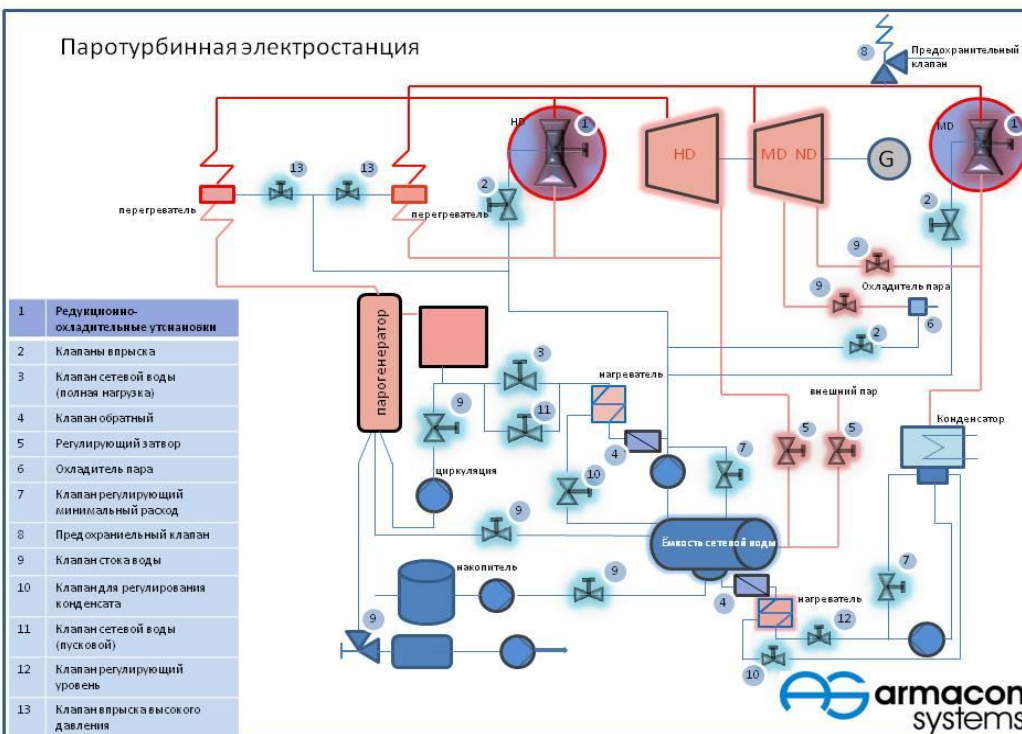


Паропреобразовательные клапаны / редукционно- охладительные установки



Паротурбинная электростанция



armacon-systems GmbH

Hansapark 1
D-39116 Magdeburg, Deutschland
Tel: 0391 - 244 625 0
Fax: 0391 - 244 625 11
eMail: info@armacon-systems.de

Bankverbindung

Volksbank Börde-Bernburg eG
BLZ 810 690 52,
Kto-Nr. 7324928
BIC GENODEF1WZL
IBAN DE 66 8106 9052 000 732 4928

Geschäftsführerin

Dipl. Ing. Petra Wenig

Handelsregister

AG Magdeburg HRB 14479
USt-Id.Nr.: DE 237919303
St.-Nr.: 102/105/12921

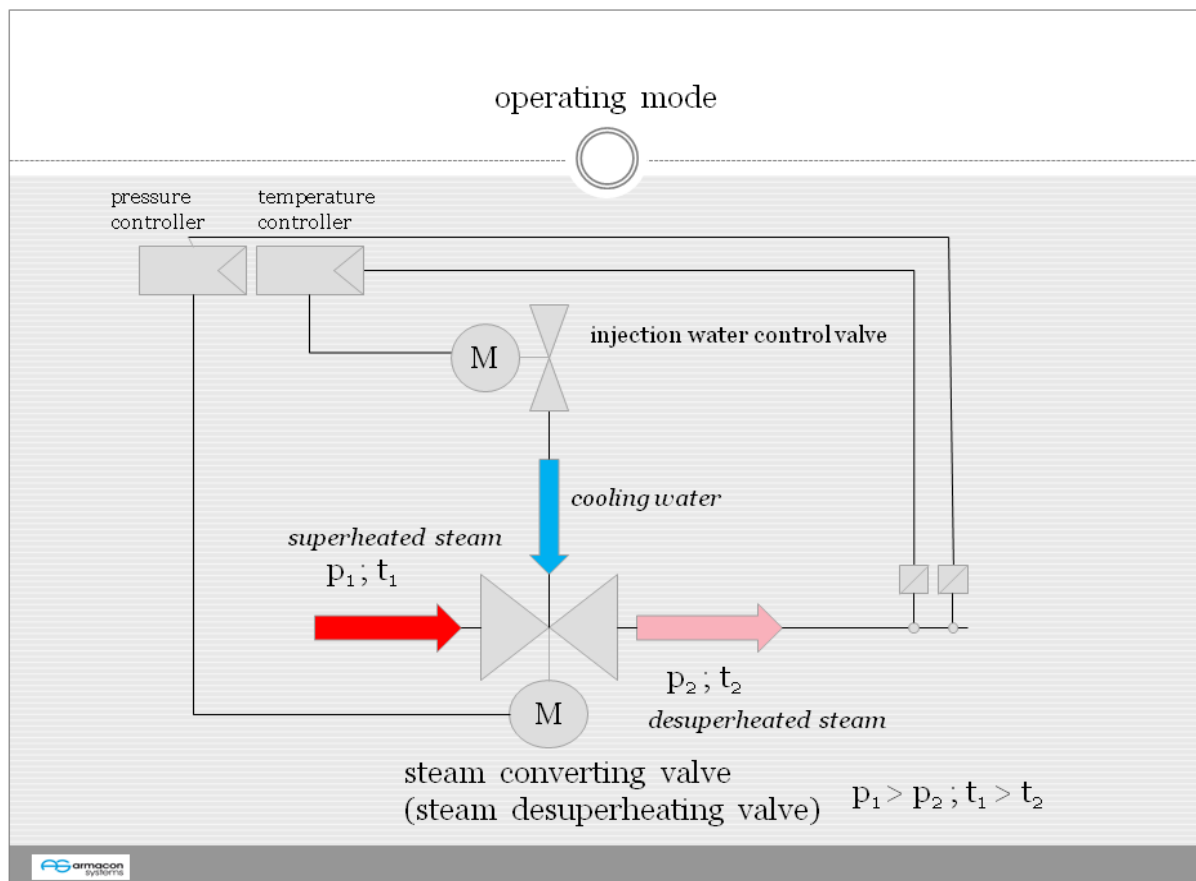


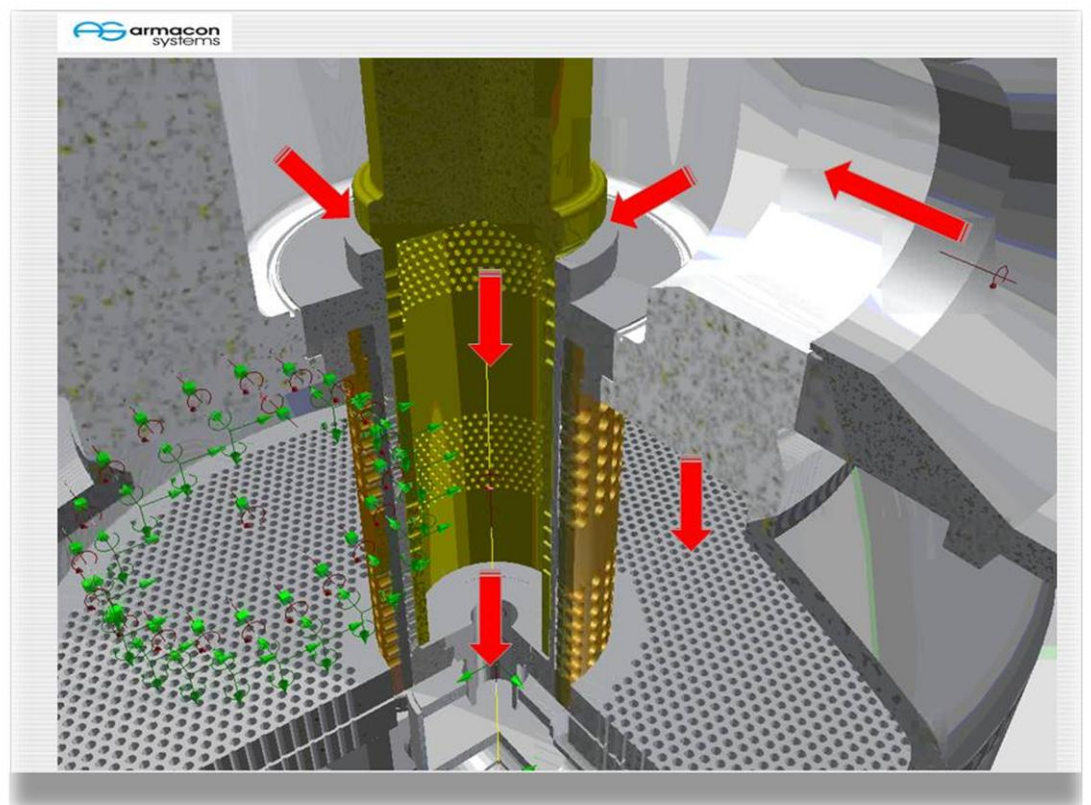
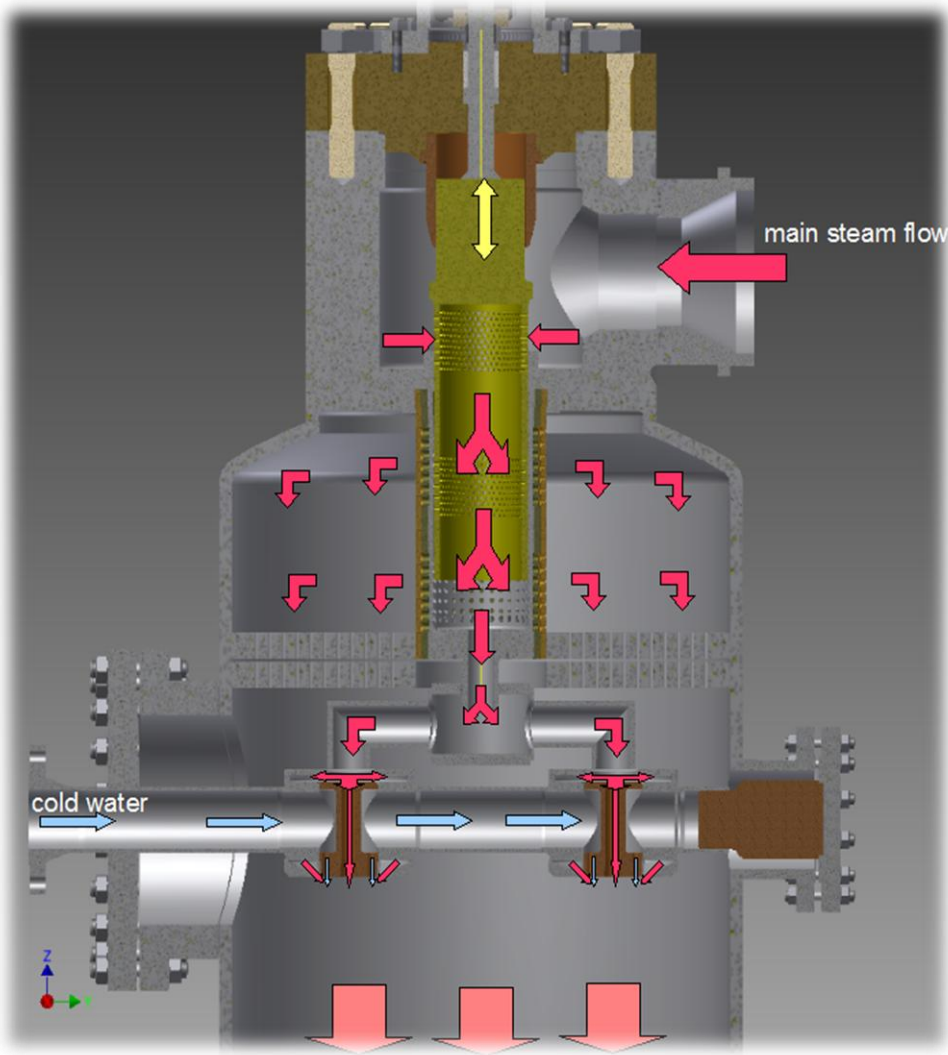


Принцип действия:

Редукционно-охладительные установки предназначены для снижения давления и температуры пара. Давление пара снижается путём поступенчатого дросселирования и одновременного впрыска воды в поток пара для последующего охлаждения. При больших перепадах давления для уменьшения шума используются дополнительные ступени.

Впрыск охлаждающей воды в поток перегретого пара происходит, в зависимости от задачи, с помощью различных конструкций. В зависимости от соотношения перегретого пара и охлаждающей воды, а также начальной температуры пара, на выходе обеспечивается нужная потребителю температура. Регулирование впрыскиваемой воды происходит с помощью регулирующего клапана.



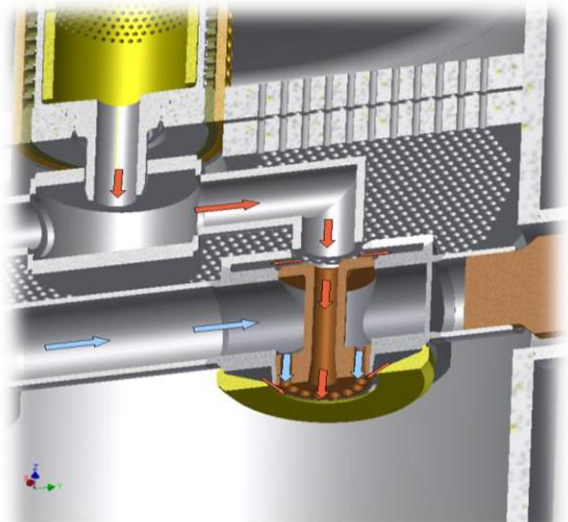
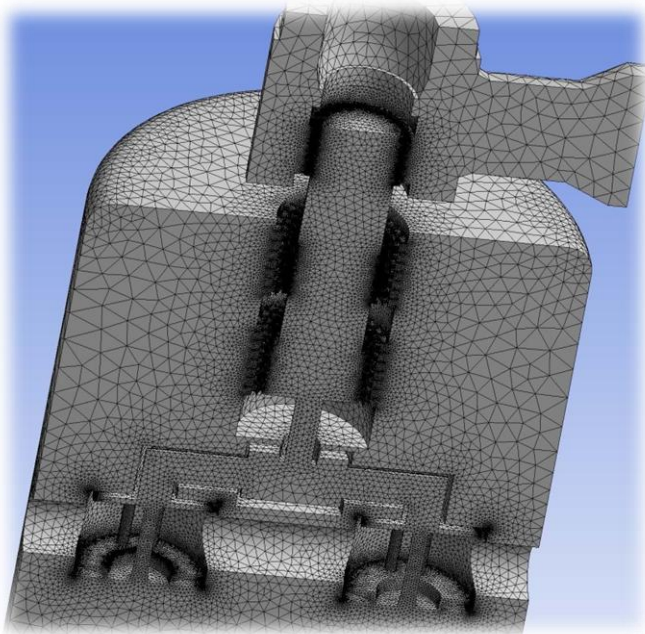
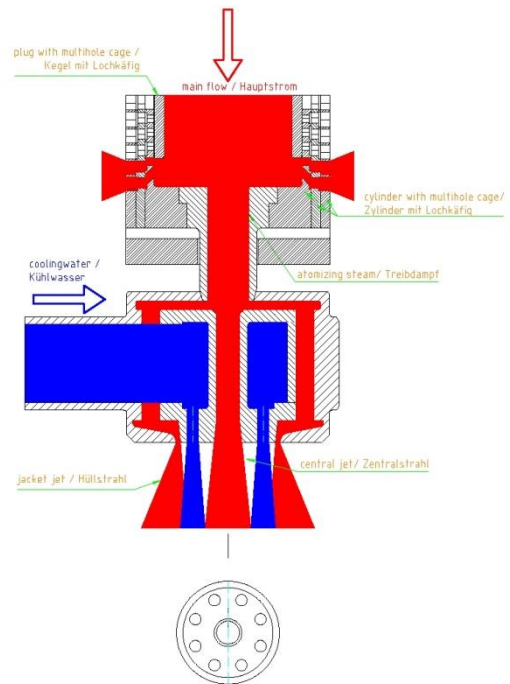


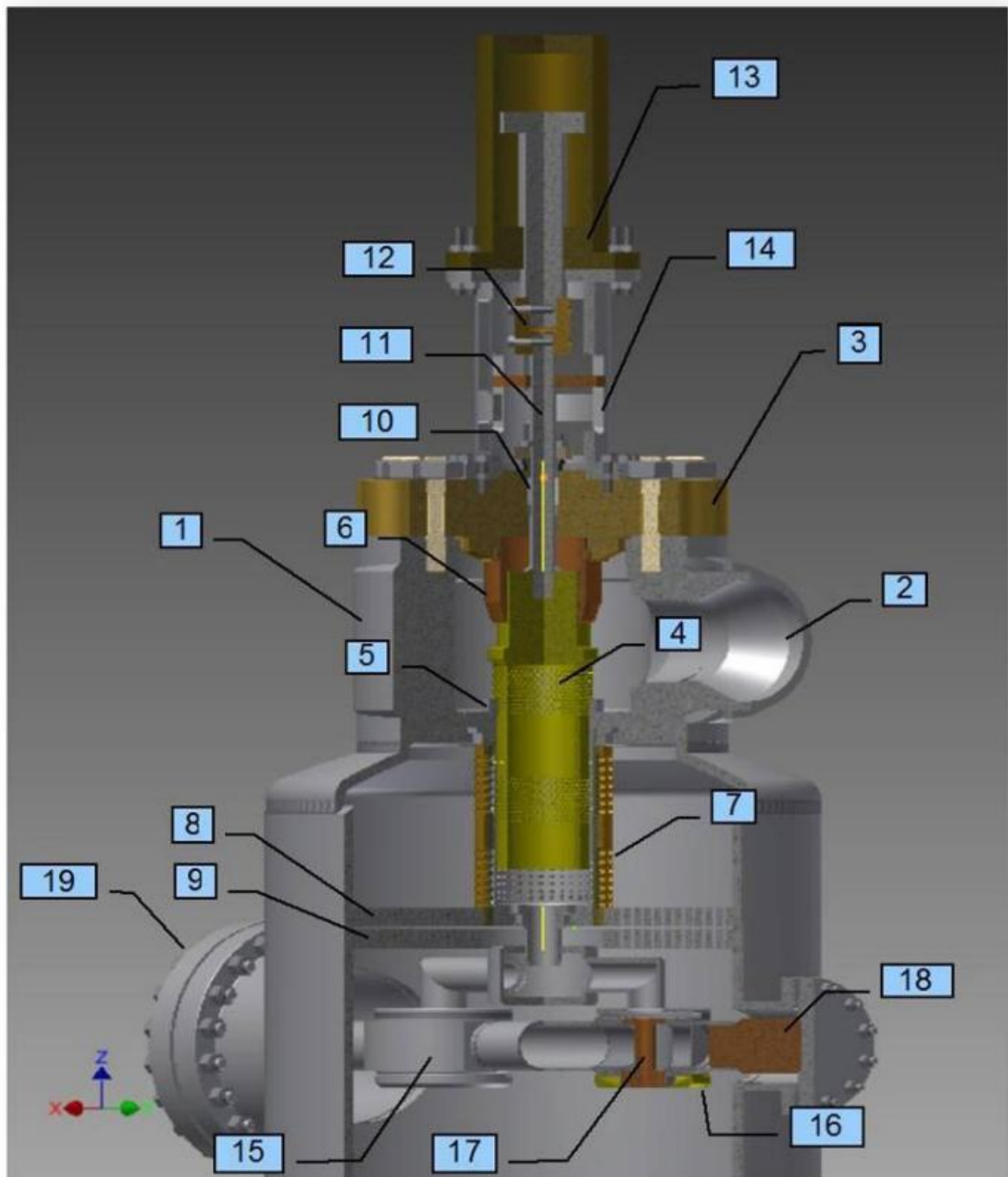
Впрыск с использованием рабочего пара

Основной деталью данного метода охлаждения перегретого пара является специальная насадка. Насадка отличается тем, что она может быть расположена в центре потока перегретого пара и из-за своих конструктивных особенностей создаёт оболочку из перегретого пара для охлаждающей воды, тем самым предотвращая соприкосновение воды со стенками трубопровода. Как следствие - избежание термошока для материала трубопровода. Рабочий пар берётся из основного потока пара, непосредственно после регулирующего цилиндра, поэтому дополнительного клапана для рабочего пара не требуется.

« Рубашка » рабочего пара имеет большой потенциал скорости потока, тем самым происходит превосходный переход тепла.

Распылённые капли воды быстро испаряются, тем самым не успевая образовать оболочку насыщенного пара. Капли воды находятся в постоянном контакте с перегретым паром. За счёт этого путь испарения становится короче.





- 1. body
- 2. pipe connection
- 3. cover
- 4. plug witch multihole cage
- 5. seat
- 6. guiding bush
- 7,8,9, silencer
- 10.sealing

- 11. stem
- 12. coupling
- 13. hydraulic unit
- 15,16. cooling unit
- 17. cooling nozzle
- 18. trunnion
- 19. flange cooling water connection

номинальный диаметр	вход	выход
	DN25-600 / 1"-24"	DN 50-2500 / 2"-1000"
давление	PN64-420 / Class150-2500	PN10-300 / Class150-2500
материал	1.0460-1.5415-1.7335-1.7380-1.4903-1.4901-1.4931	
соединение	Концы под приварку или фланцевое соединение	
редуцирование давления	Профилированные цилиндры, профилированные плиты и т.д.	
характеристики	равнопроцентная / линейная / модифицированная	
привод	Электрический/пневматический/гидравлический	

